

**FUNDACIÓN VOLVER A NACER**  
**NIT:811.011.421-7**  
**ESTADO DE GANANCIAS Y PERDIDAS**  
**DISCRIMINADO**  
**1 AL 31 DE DICIEMBRE DE 2022**



**INGRESOS OPERATIVOS**  
ARRENDAMIENTOS \$ 26.036.561

**GASTOS OPERACIONALES**  
SERVICIOS PUBLICOS

PROCESAMIENTO ELECTRONICO DE DATOS \$ 195.000  
EMPACADA DE CDS  
MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN \$ 1.565.432  
MOVISTAR \$ 1.514.095  
GASTOS NOTARIALES

EQUIPO DE COMPUTACION Y COMUNICACIÓN \$ 1.660.501  
MERCADOS DONACIÓN \$ 4.468.607  
PARQUEADEROS \$ 149.382  
GASOLINA, ACEITE \$ 198.000  
PUBLICIDAD \$ 320.000  
GASTOS MEDICOS Y DROGAS \$ 25.902  
GASTO ABOGADO \$ 1.000.000  
GASTO DE NOTARIA  
CLARO \$ 866.071

COMPARENDOS  
CASINO Y RESTAURANTE  
UTILES Y PAPELERIA \$ 929.563  
IMPUESTOS CARRO Y PREDIAL \$ 2.412.986  
OTROS \$ 1.772.412  
REVISORIA FISCAL \$ 2.400.000  
ASESORAMIENTO \$ 230.000  
**TOTAL GASTOS ADMON** \$ 19.707.951

**GASTOS OPERACIONALES DE VENTAS**  
PUBLICIDAD \$ 330.000

**GASTOS NO OPERACIONALES**  
GASTOS BANCARIOS \$ 155.880

**RESULTADO OPERACIONAL**  
OTROS INGRESOS RENDIMIENTO FRO \$ 1.488

**TOTAL DEFICIT O REMANENTE** \$ 5.844.218

**CESAR MENDEZ MONTOYA**  
**REPRESENTANTE LEGAL**

**DANIELA REYES REYES**  
**REVISORA FISCAL**  
**TP: 206765-T**